



Von Automatisierungslösungen und Wachstumschampions

Parpas auf der Moulding Expo 2017

8760 Stunden/Jahr: Das ist die Messgröße für die Nutzung einer Maschine. Um dieser Zahl möglichst nahe zu kommen, wird im Werkzeug- und Formenbau allerorten über eine automatisierte Beschickung der Maschine nachgedacht.

Thermische Stabilisierung an der Maschine

Neben einer Reihe von organisatorischen Voraussetzungen, die in den Betrieben erfüllt werden müssen, müssen auch die Maschine selbst und die gewählte Automatisierungslösung die Erreichung dieses Ziels ermöglichen. Gerade bei großen Maschinen mit einer 5-Achs-Geometrie spielt die thermische Veränderung der Umgebung eine entscheidende Rolle. Sie kann verhindern, dass eine automatisierte, mannlöse Fertigung das gewünschte Ergebnis bringt und die Maschine ohne manuellen Eingriff zwar hohe Laufzeiten erreicht, aber die erreichten Genauigkeiten ungenügend sind.

Um dies zu verhindern bleiben dem Anwender zwei Möglichkeiten. Entweder er klimatisiert die gesamte Fertigung, oder er entscheidet sich für ein Maschinenkonzept, welches gleichbleibende Genauigkeiten garantiert. Das bietet Parpas in seinen Gantry-Fräsmaschinen. Durch das patentierte System der thermischen Stabilisierung ist Parpas in der Lage eine konstante Genauigkeit zu garantieren – auch in einem thermisch veränderlichen Umfeld. Mit dieser Sicherheit und der richtigen Automatisierung hat der Anwender das Handwerkszeug eine möglichst hohe Stundenzahl pro Jahr zu erreichen.



Esagon mit Laderoboter: Der Roboter lädt die Maschine seitlich und lässt die Bediener-/ Beladeseite frei. © Parpas



HSF mit besonders kompaktem Sterntisch © Parpas



XS mit Palettenshuttle © Parpas



• Roller mit Palettenwechsler: Die Paletten werden stirnseitig geladen und lassen die Bediener-/Beladeseite frei. © Parpas



• THS mit 3 Paletten: Die 3. Palette kann zum Puffern von Arbeit, aber auch zum Einsteuern von „Schnellschüssen“ verwendet werden. © Parpas

Für die Automatisierung bietet Parpas die unterschiedlichsten Lösungen für jeden Maschinentyp an. Vom Laderoboter über den Palettenwechsler bis hin zur Fertigungszelle mit Palettenshuttle und mehreren Maschinen, sind die verschiedensten Lösungen denkbar. Die meisten davon hat Parpas bereits einmal umgesetzt. Hierbei sind die richtige Beratung und eine intensive Detailarbeit wichtig, damit die umgesetzte Lösung dem Kunden den erwünschten Effekt bringt. Auf der kommenden [Moulding Expo](#) wird Automatisierung ein wichtiges Thema sein. Die Gruppo Parpas wird eine Diamond linear ausstellen – eine Maschine, welche ebenfalls bereits im Werkzeug- und Formenbau automatisiert wurde.